

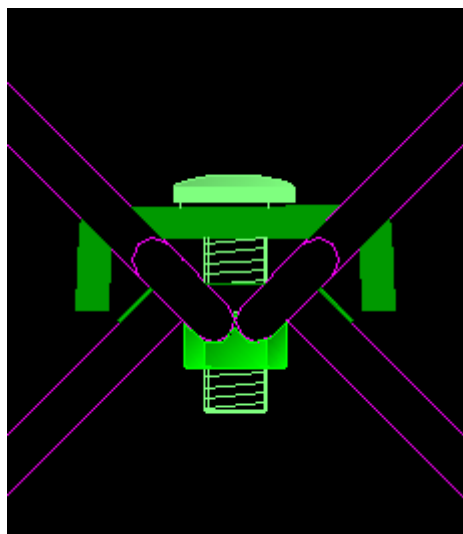
*Ing. José Luis Camacho H.
Departamento de Ingeniería.
Charofil.*

Derivaciones.

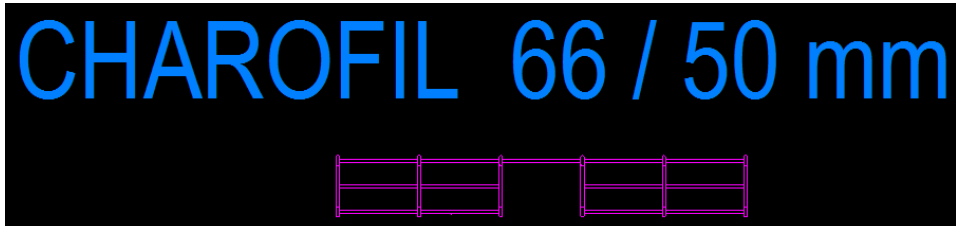
Curvas 90°

El arreglo que se lleva a cabo para realizar las curvas a 90° es el siguiente, se deberá cortar el doble del ancho de las charolas. Los cortes deberán ser intermitentes, se sugiere dejar dos secciones al iniciar y dejar dos al término.

La sujeción de las secciones cortadas se deberán ensamblar con el accesorio MG-51-Kit1 tal y como se muestra en el siguiente detalle.



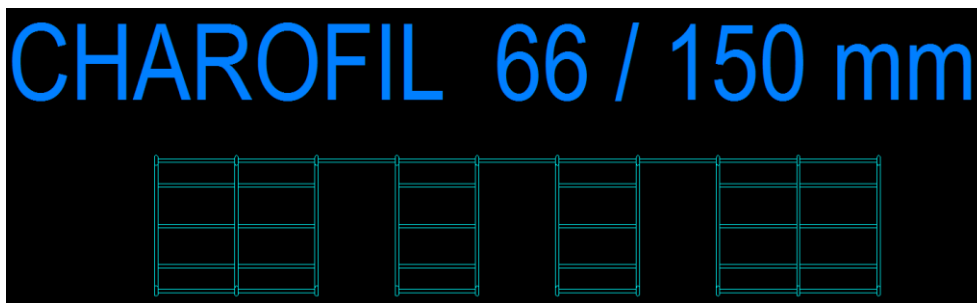
Ejemplos de cortes en los diferentes anchos de la charola.



Para una charola de 50 mm se deberá realizar un corte. Se usa 1 - Kit 1.

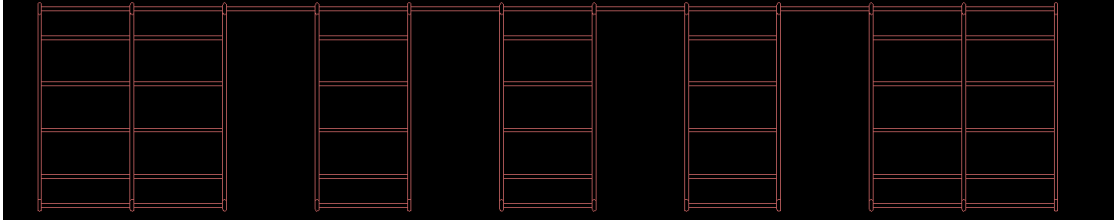


Para una charola de 100 mm se deberá realizar un corte. Se usan 2 - Kit 1.



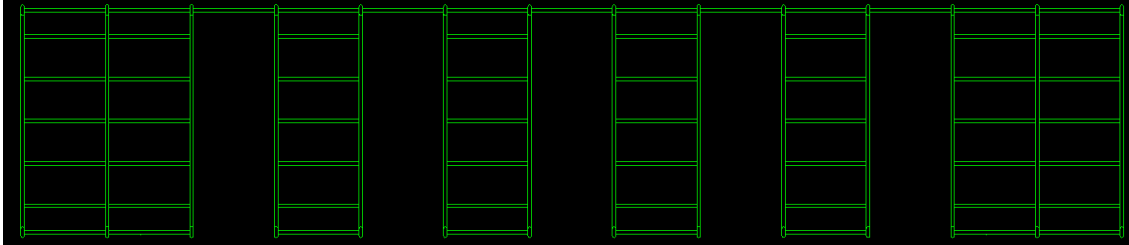
Para una charola de 150 mm se deberá realizar un corte. Se usan 3 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 200 mm



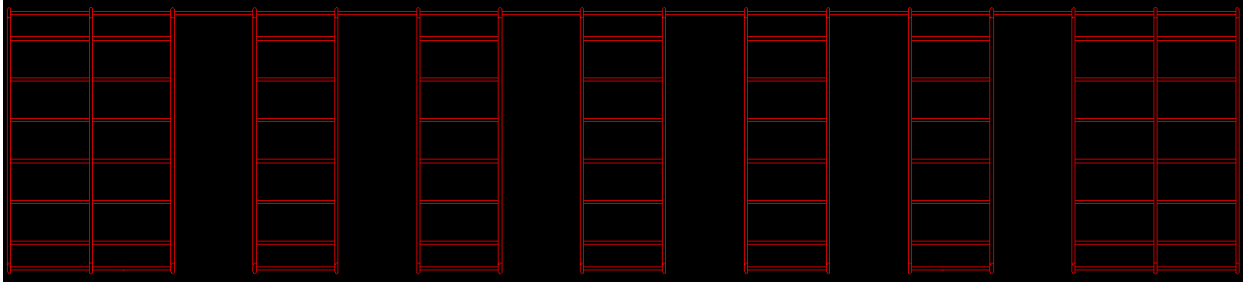
Para una charola de 200 mm se deberá realizar un corte. Se usan 4 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 250 mm



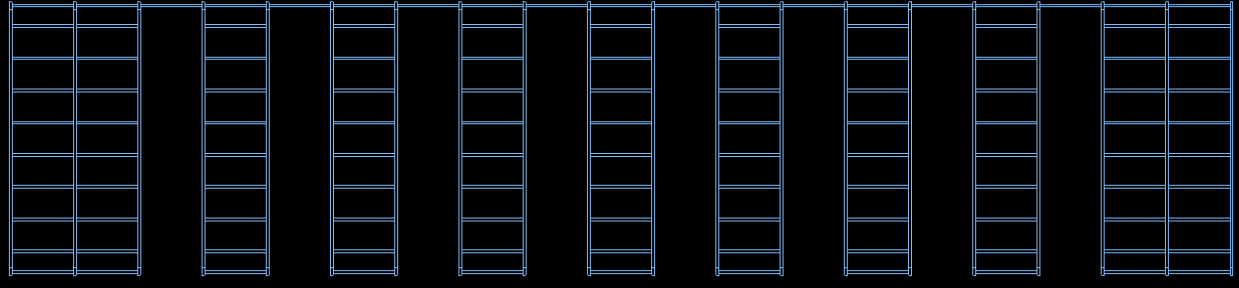
Para una charola de 250 mm se deberá realizar un corte. Se usan 5 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 300 mm



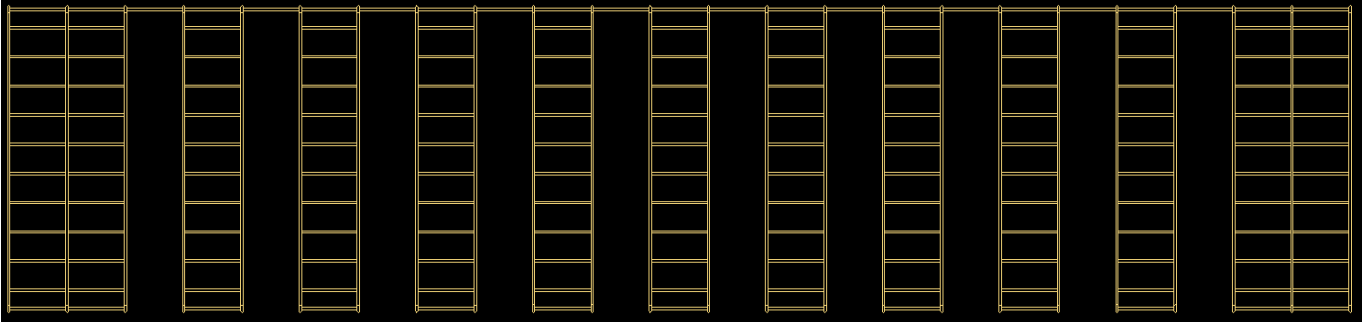
Para una charola de 300 mm se deberá realizar un corte. Se usan 6 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 400 mm



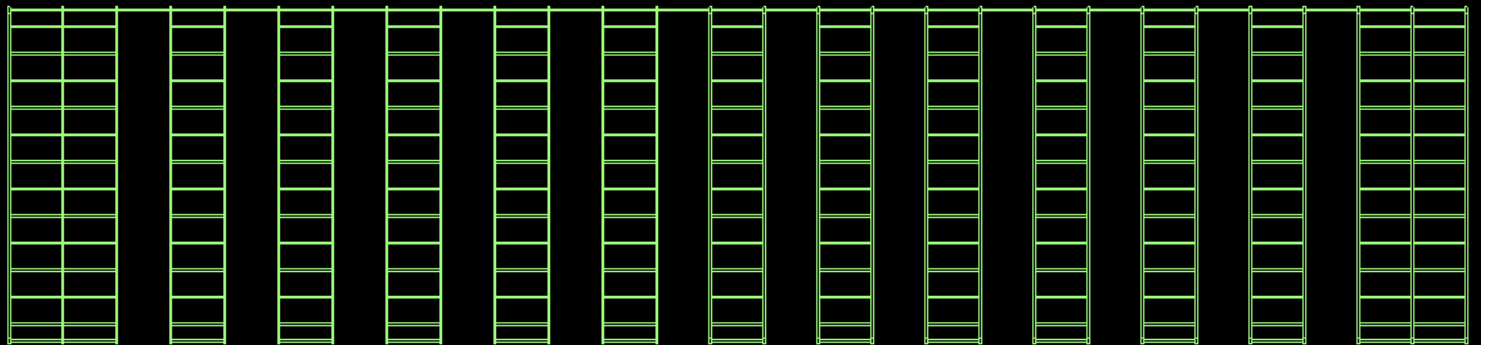
Para una charola de 400 mm se deberá realizar un corte. Se usan 8 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 500 mm



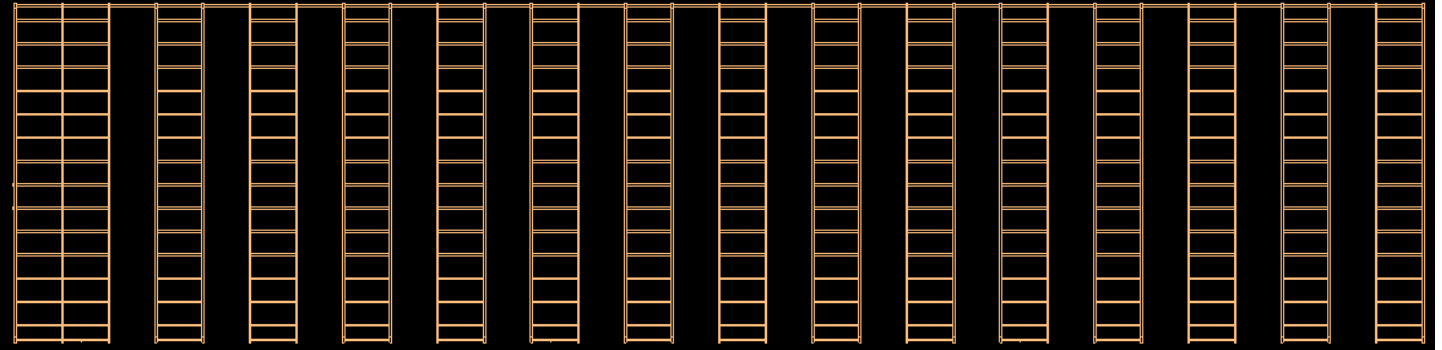
Para una charola de 500 mm se deberá realizar un corte. Se usan 10 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 600 mm



Para una charola de 600 mm se deberá realizar un corte. Se usan 12 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 700 mm

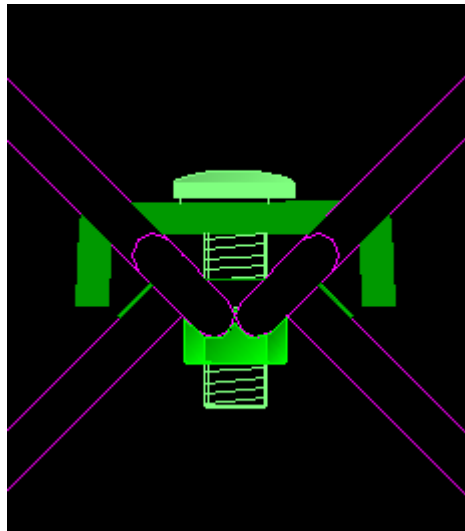


Para una charola de 700 mm se deberá realizar un corte. Se usan 14 - Kit 1.

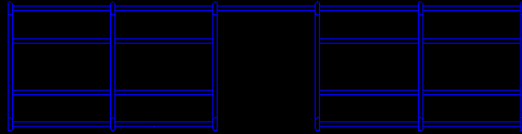
Curvas 45°

El arreglo que se lleva a cabo para realizar las curvas a 45° es el siguiente, se deberá cortar lo mismo del ancho de las charolas. Los cortes deberán ser intermitentes, se sugiere dejar dos secciones al iniciar y dejar dos al término.

La sujeción de las secciones cortadas se deberán ensamblar con el accesorio MG-51-Kit1 tal y como se muestra en el siguiente detalle.

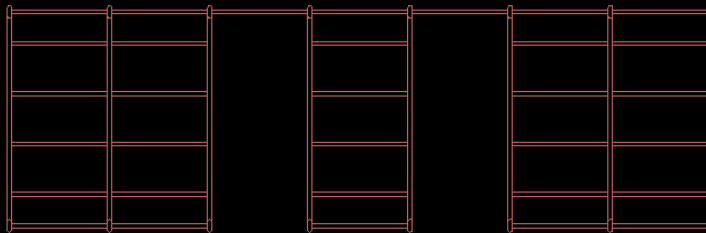


CHAROFIL 66 / 100 mm



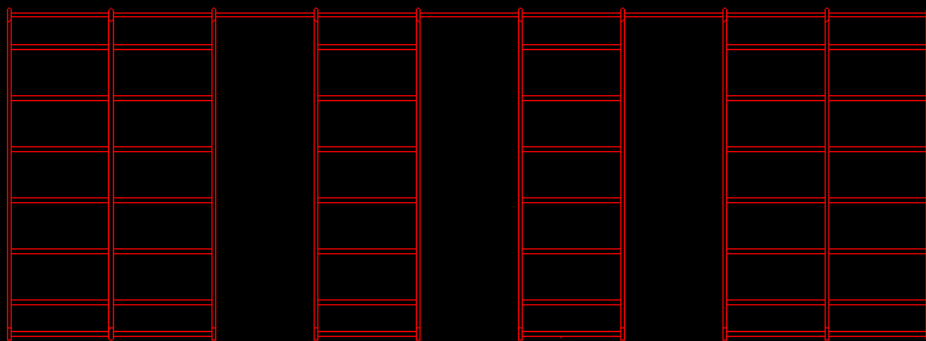
Para una charola de 100 mm se deberá realizar un corte. Se usa 1 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 200 mm



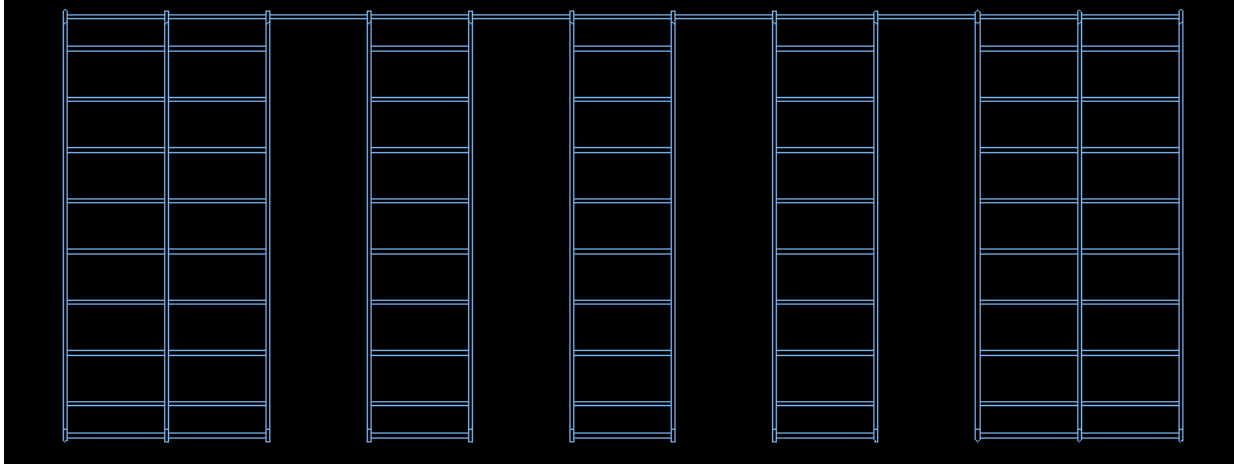
Para una charola de 200 mm se deberá realizar un corte. Se usan 2 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 300 mm



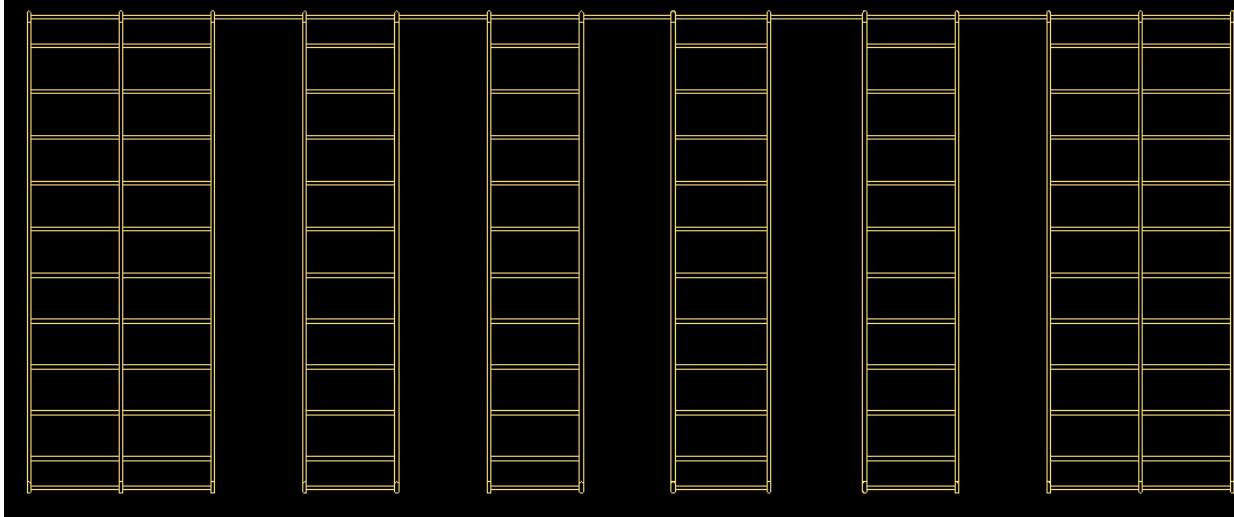
Para una charola de 300 mm se deberá realizar un corte. Se usan 3 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 400 mm



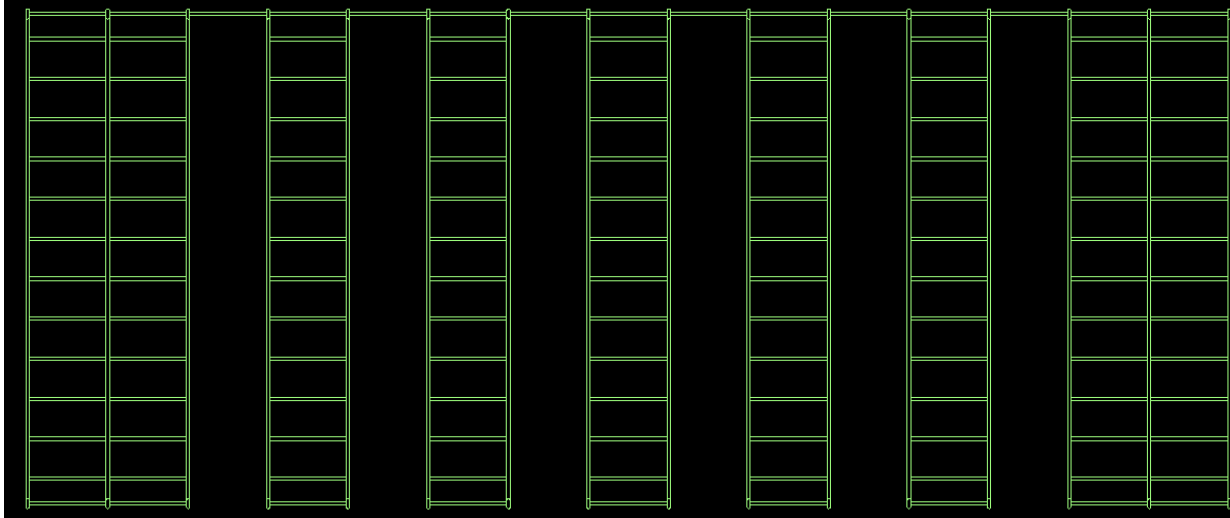
Para una charola de 400 mm se deberá realizar un corte. Se usan 4 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 500 mm



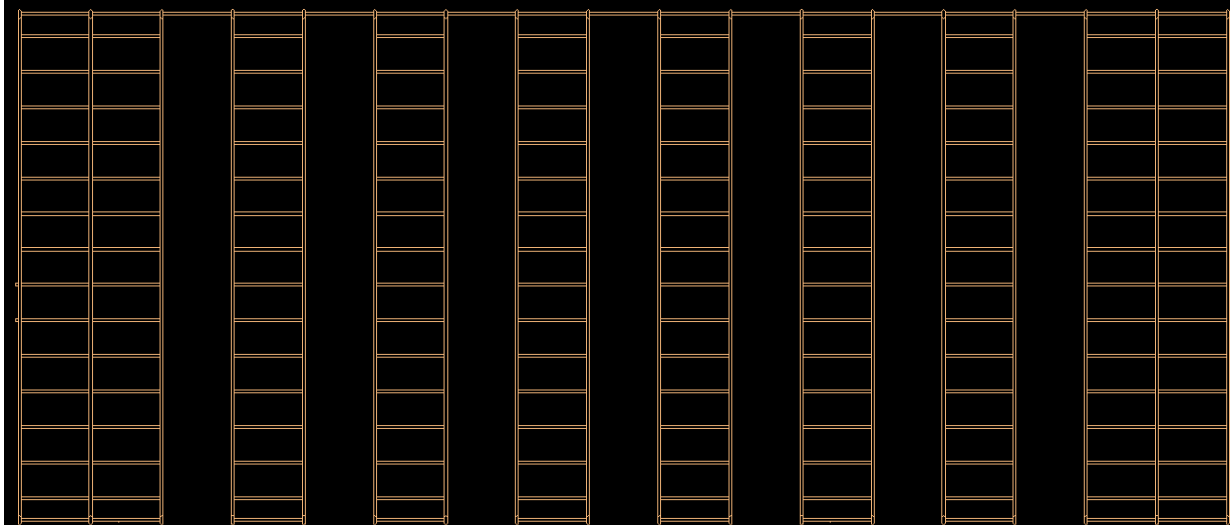
Para una charola de 500 mm se deberá realizar un corte. Se usan 5 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 600 mm



Para una charola de 600 mm se deberá realizar un corte. Se usan 6 - Kit 1.

CHAROFIL 66 / 700 mm

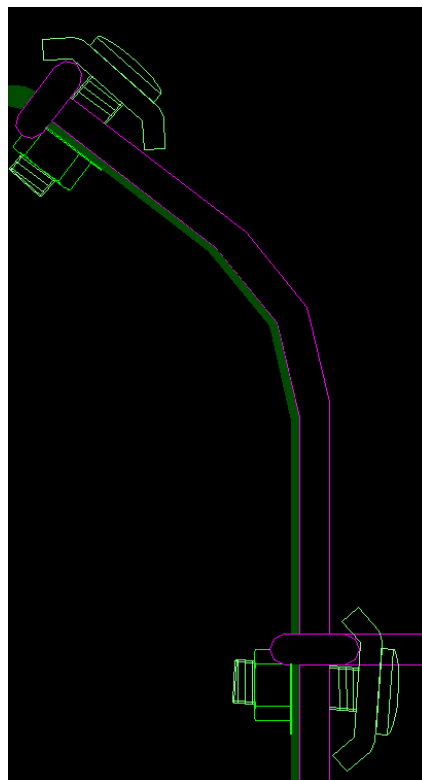


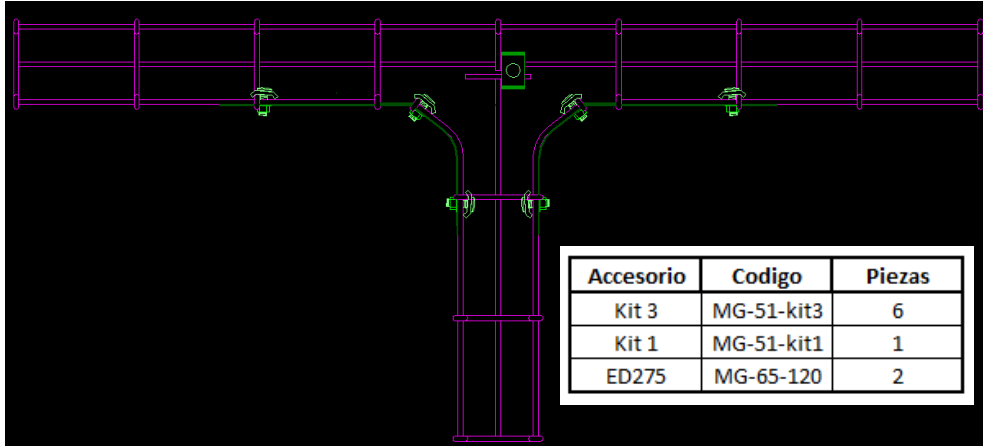
Para una charola de 700 mm se deberá realizar un corte. Se usan 7 - Kit 1

Derivación "T"

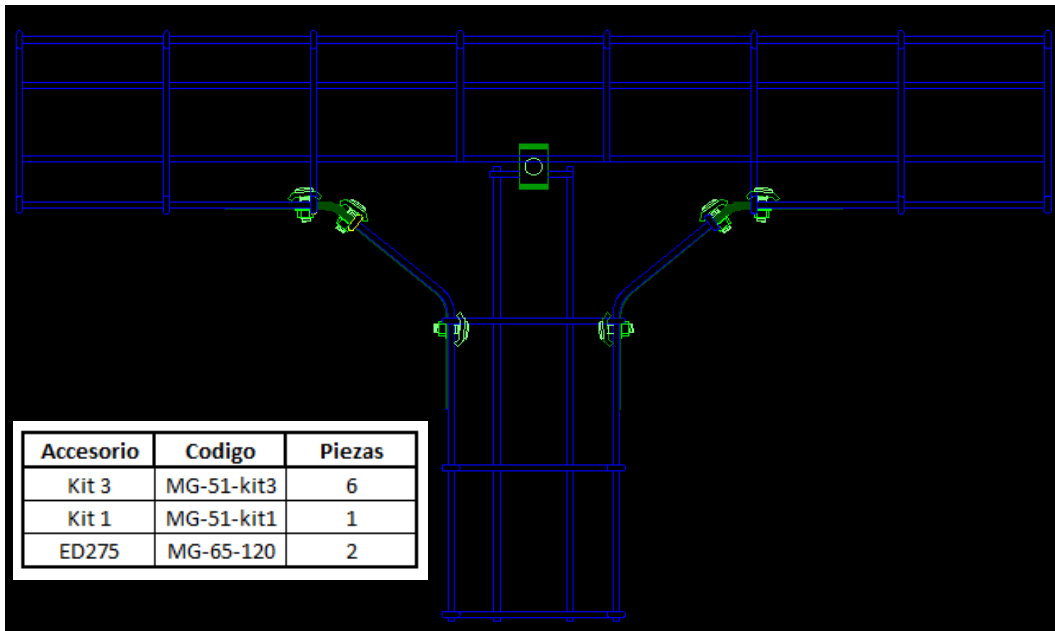
El arreglo que se lleva a cabo para realizar las T es el siguiente, se deberá cortar las secciones correspondientes a cada ancho de las charolas. Los cortes deberán ser en el costado donde se desea realizar la derivación. Se sugiere dejar dos secciones al iniciar y dejar dos al término.

La sujeción de las secciones cortadas se deberán ensamblar con el accesorio MG-51-Kit3 y con el accesorio Clip recto ED275 (MG-65-120) tal y como se muestra en el siguiente detalle.

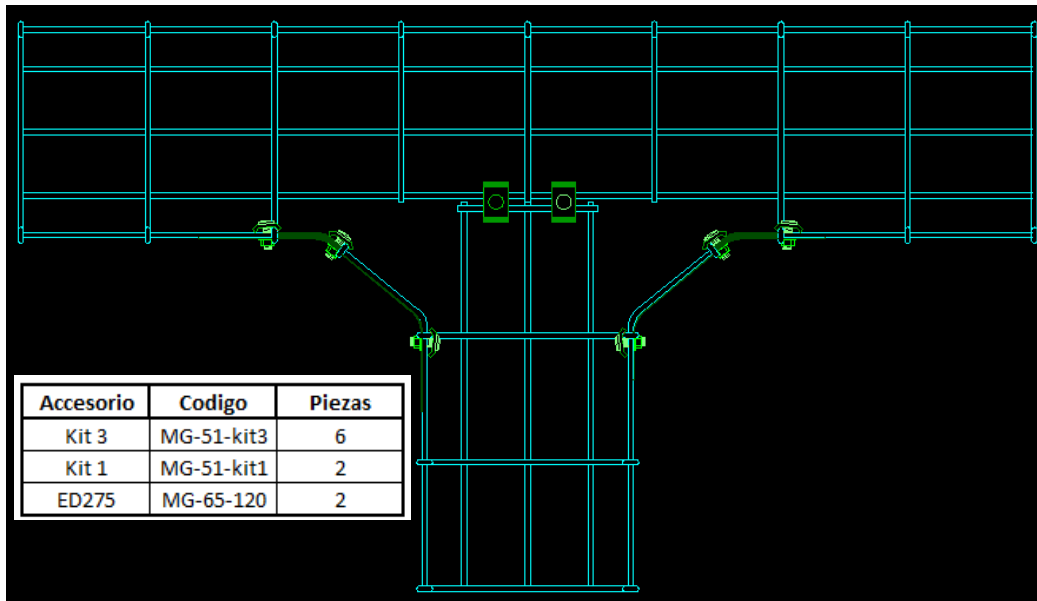




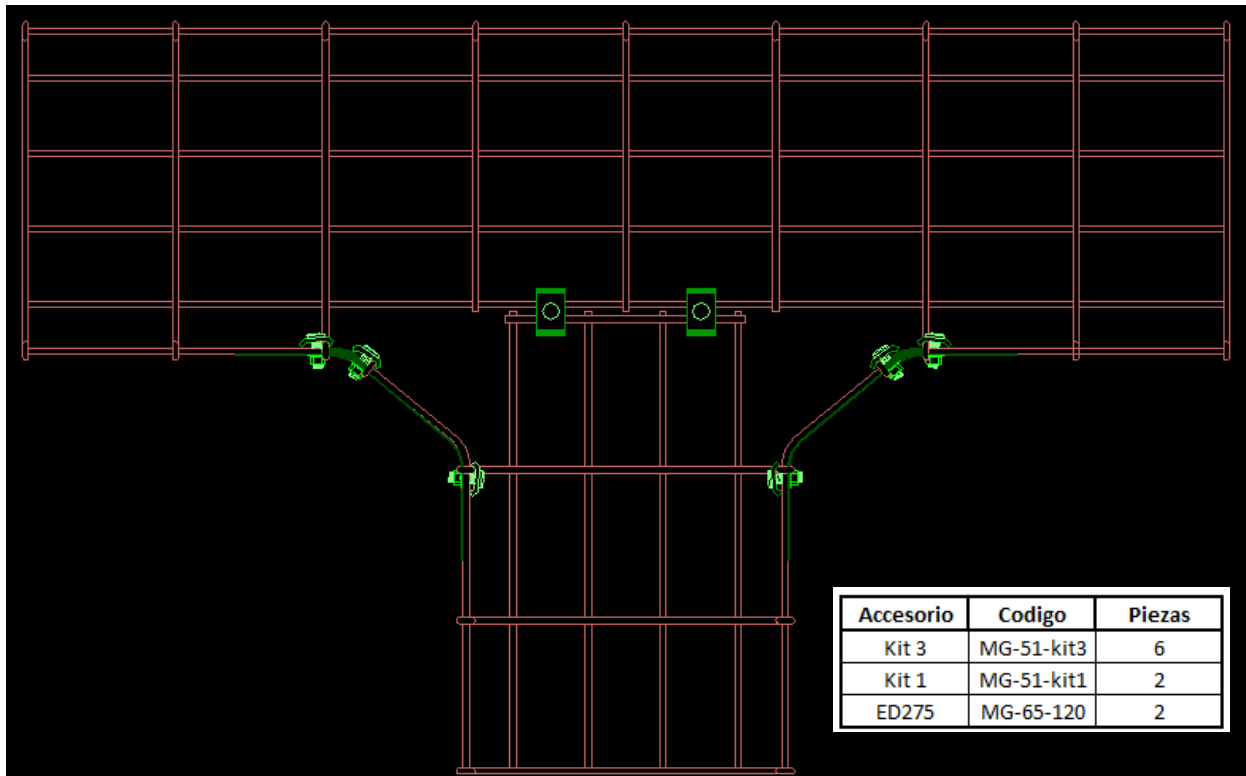
Para realizar una T en una charola con ancho de 50 mm se deberá cortar 2 secciones del peralte (20 cm)



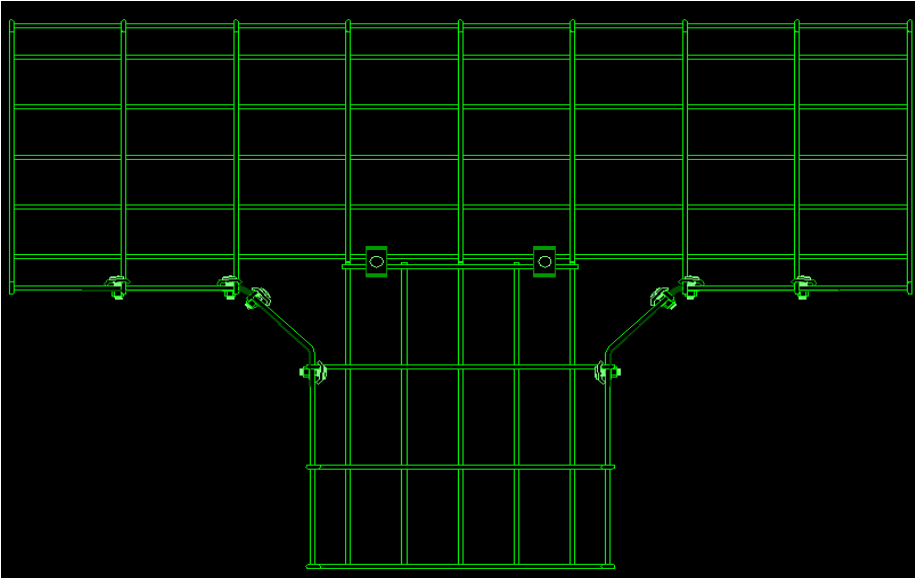
Para realizar una T en una charola con ancho de 100 mm se deberá cortar 3 secciones del peralte (30 cm)



Para realizar una T en una charola con ancho de 150 mm se deberá cortar 4 secciones del peralte (40 cm)

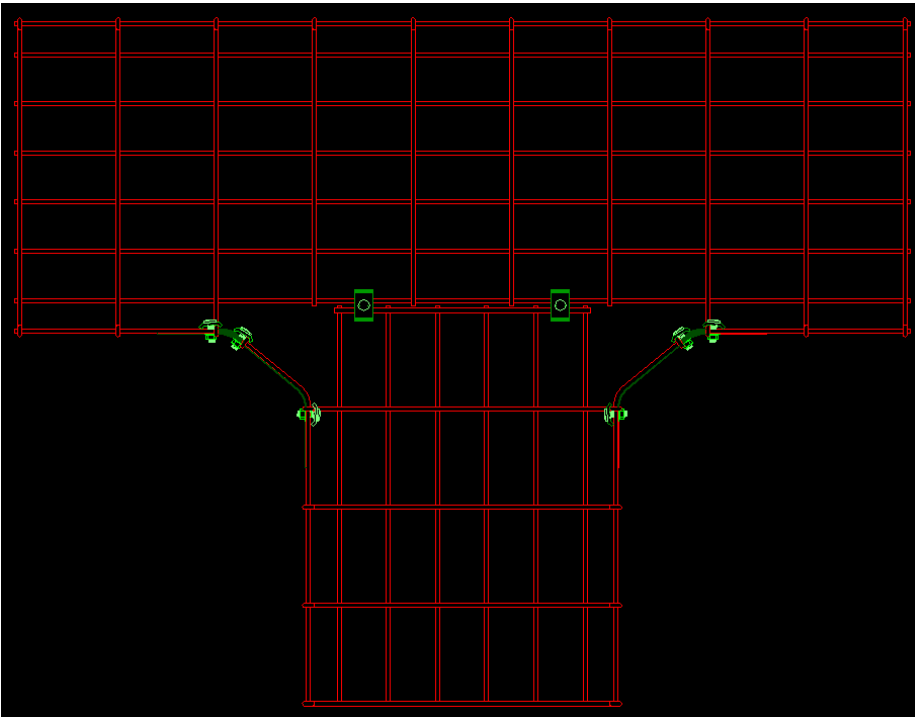


Para realizar una T en una charola con ancho de 200 mm se deberá cortar 4 secciones del peralte (40 cm)



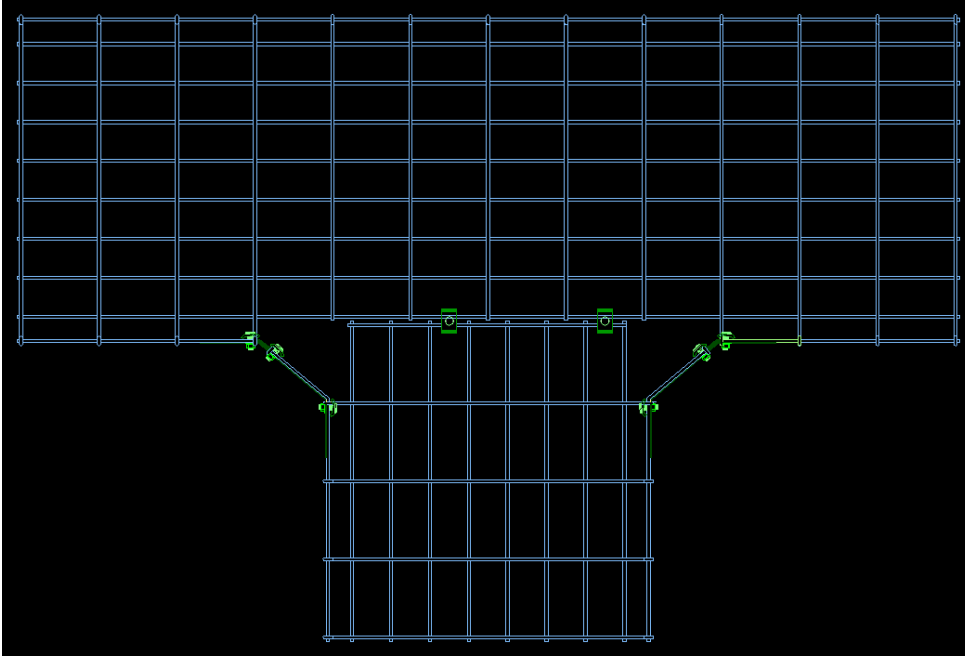
Para realizar una T en una charola con ancho de 250 mm se deberá cortar 4 secciones del peralte (40 cm)

Accesorio	Codigo	Piezas
Kit 3	MG-51-kit3	6
Kit 1	MG-51-kit1	2
ED275	MG-65-120	2



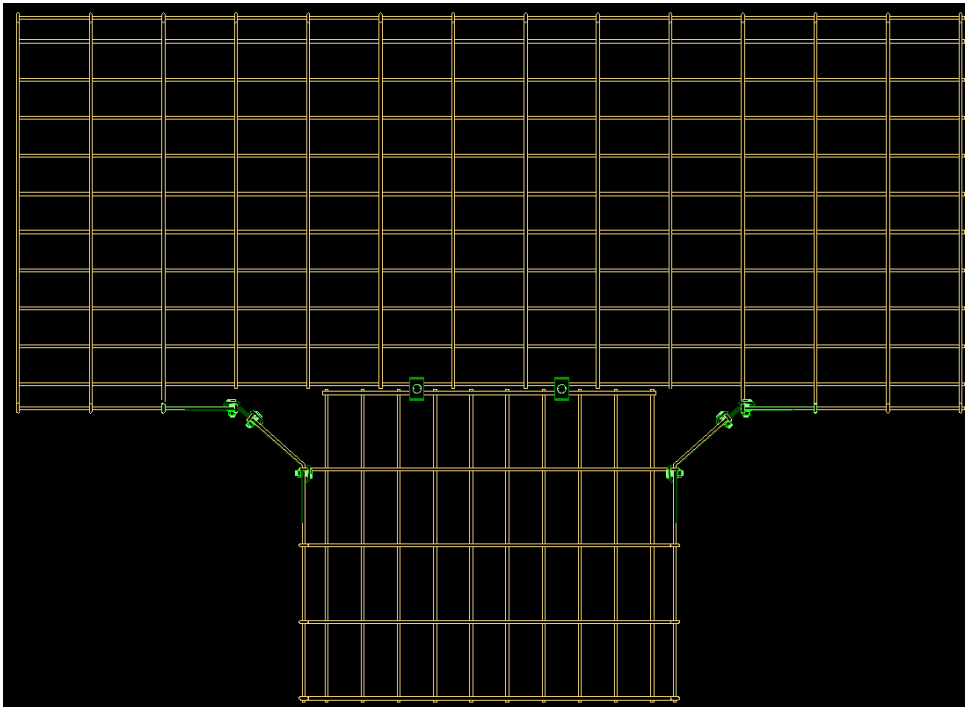
Para realizar una T en una charola con ancho de 300 mm se deberá cortar 5 secciones del peralte (50 cm)

Accesorio	Codigo	Piezas
Kit 3	MG-51-kit3	6
Kit 1	MG-51-kit1	2
ED275	MG-65-120	2



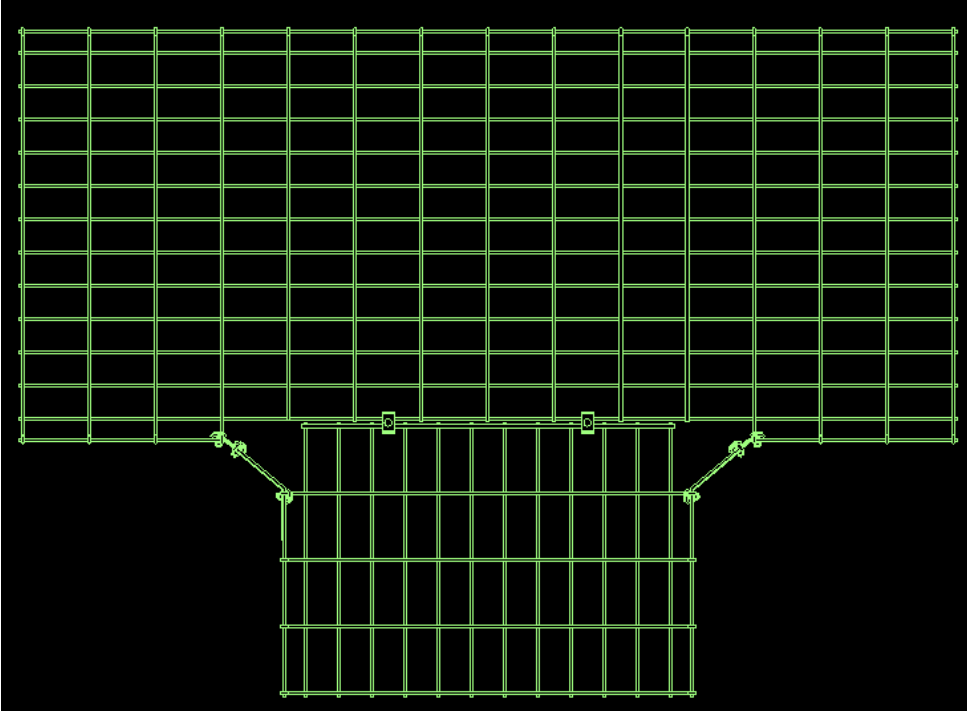
Para realizar una T en una charola con ancho de 400 mm se deberá cortar 6 secciones del peralte (60 cm)

Accesorio	Codigo	Piezas
Kit 3	MG-51-kit3	6
Kit 1	MG-51-kit1	2
ED275	MG-65-120	2



Para realizar una T en una charola con ancho de 500 mm se deberá cortar 8 secciones del peralte (80 cm)

Accesorio	Codigo	Piezas
Kit 3	MG-51-kit3	6
Kit 1	MG-51-kit1	2
ED275	MG-65-120	2



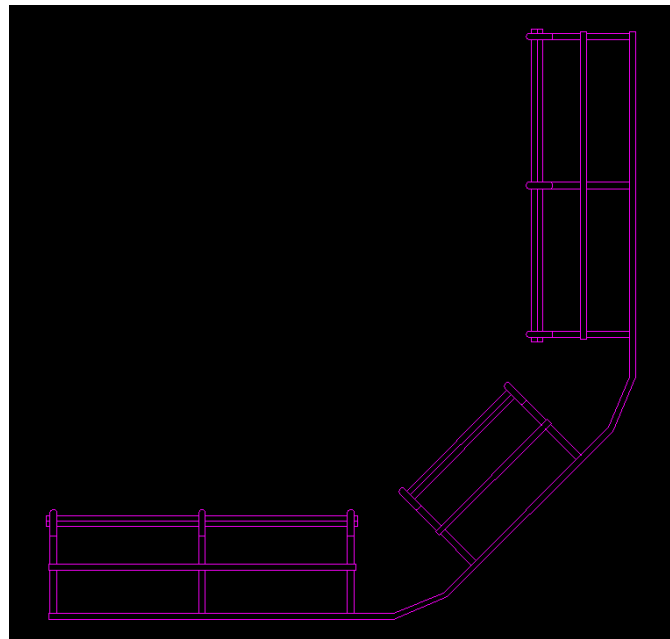
Para realizar una T en una charola con ancho de 600 mm se deberá cortar 8 secciones del peralte (80 cm)

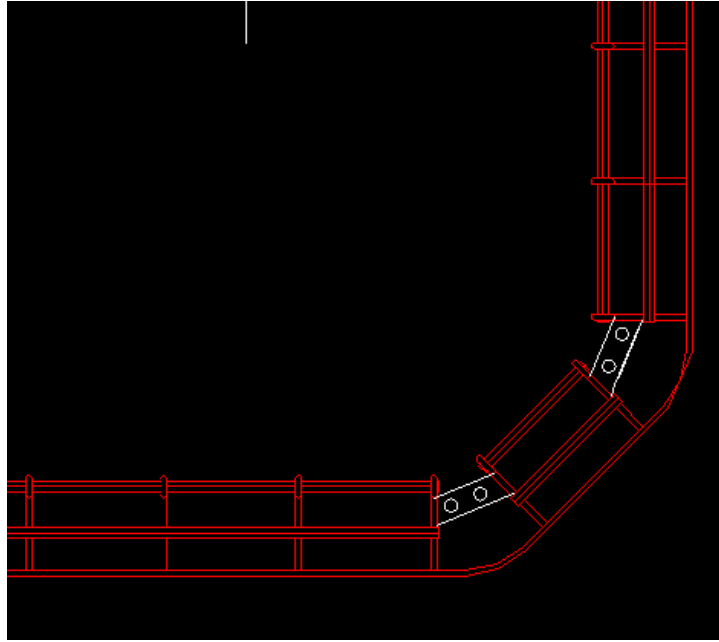
Accesorio	Codigo	Piezas
Kit 3	MG-51-kit3	6
Kit 1	MG-51-kit1	2
ED275	MG-65-120	2

Curvas Verticales

El arreglo que se lleva a cabo para realizar las curvas verticales es muy sencillo solo se deberán cortar las secciones del peralte, los cortes deberán ser intermitentes es decir un corte de sección si un corte de sección no.

La sujeción de las secciones cortadas se deberá ensamblar con el accesorio MG-51-Kit3 y con el accesorio Clip recto ED275 (MG-65-120) solo donde el peso de la charola sea máximo o cuando se desee reforzar la sección de corte.



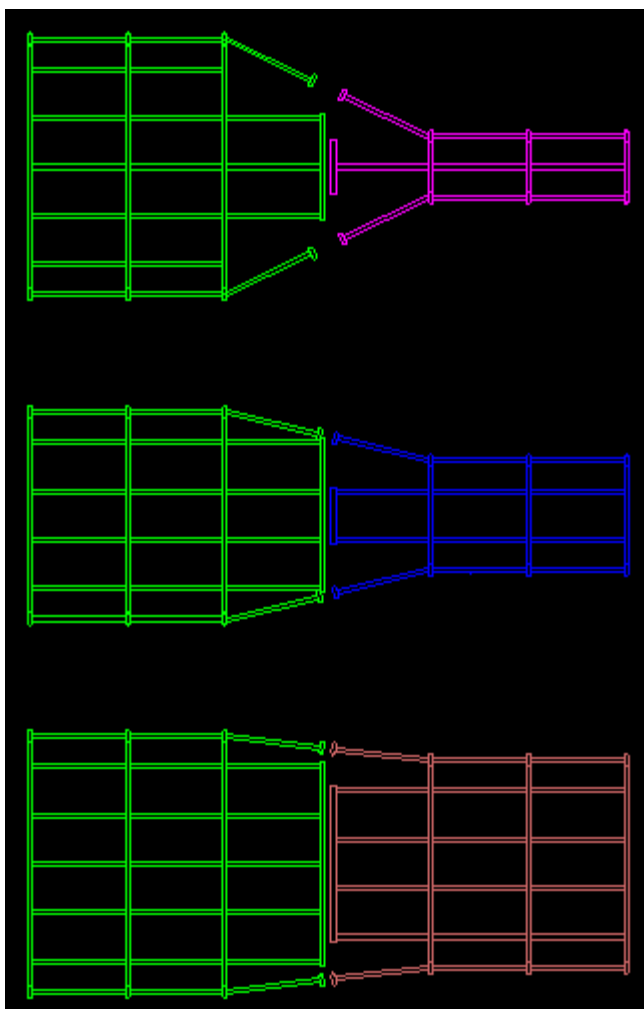


Curva Vertical 90° reforzada con ED 275.

Reducciones Centrales y Laterales.

El arreglo que se lleva a cabo para realizar las reducciones tanto laterales como centrales es el siguiente.

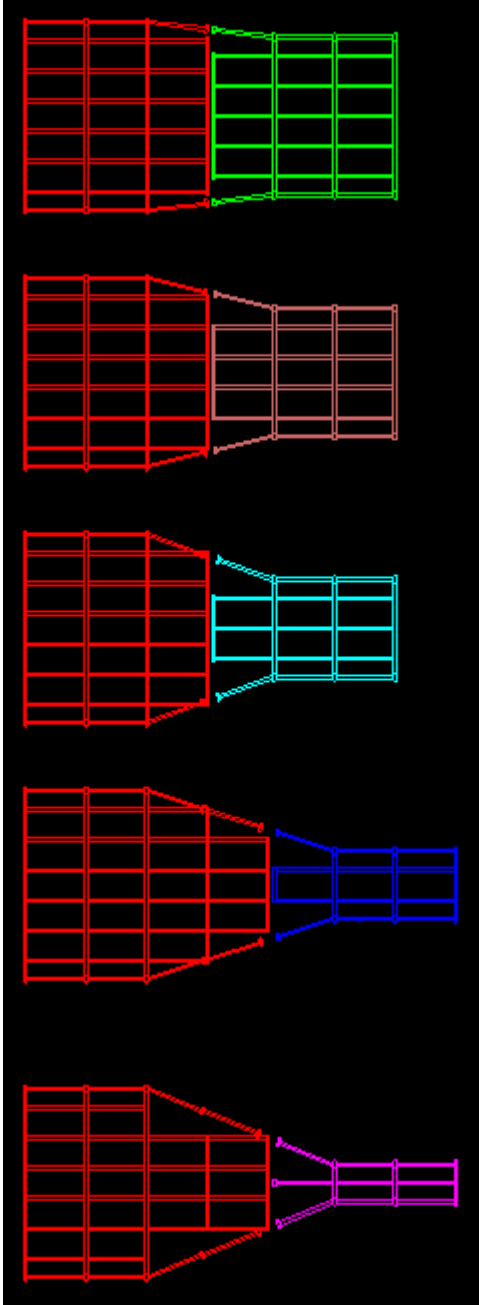
Se deberán reforzar las secciones cortadas con ensamblaje de accesorio MG-51-Kit3 y con el accesorio Clip recto ED275 (MG-65-120) en el caso de una reducción lateral solo se ocupara un ED275 con sus respectivas sujeciones. Si la reducción es central ocupara el doble de accesorios que una reducción lateral.



- Reducción Central de 250 mm a 50 mm.

- Reducción Central de 250 mm a 100 mm.

- Reducción Central de 250 mm a 200 mm.



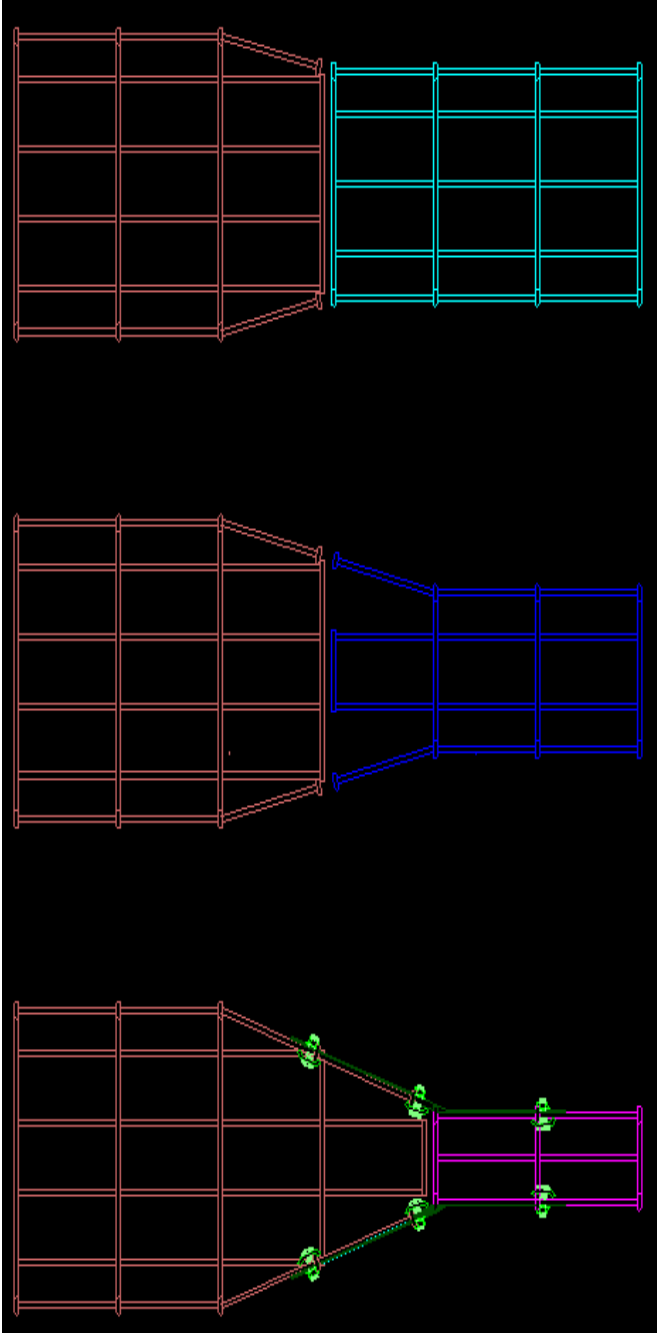
- Reducción Central de 300 mm a 250 mm.

- Reducción Central de 300 mm a 200 mm.

- Reducción Central de 300 mm a 150 mm.

- Reducción Central de 300 mm a 100 mm.

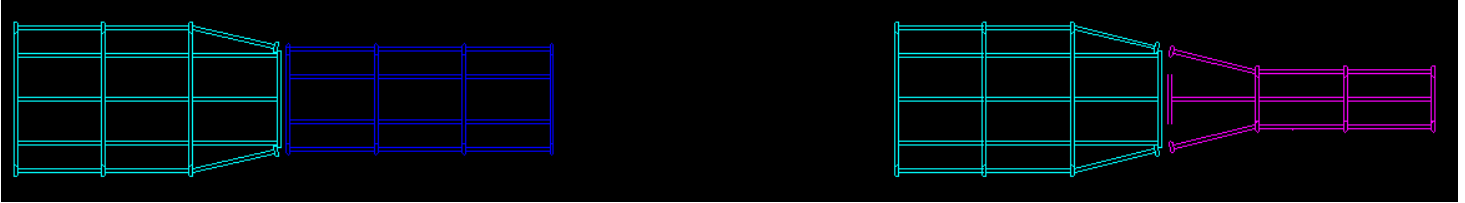
- Reducción Central de 300 mm a 50 mm.



- Reducción Central de 200 mm a 150 mm.

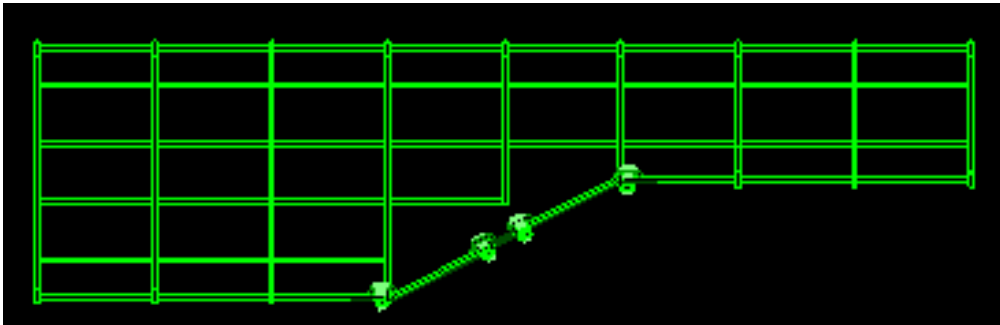
- Reducción Central de 200 mm a 100 mm.

- Reducción Central de 200 mm a 50 mm.

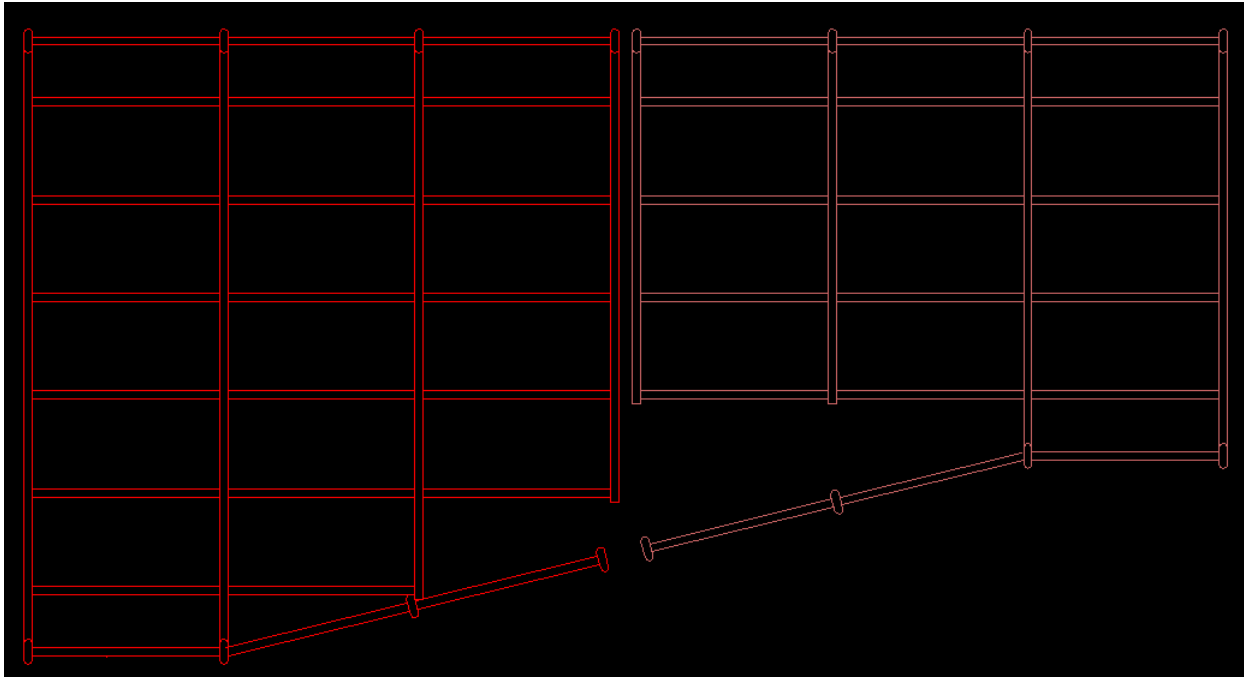


- Reducción Central 150 mm a 100 mm

Reducción Central de 150 mm a 50 mm.

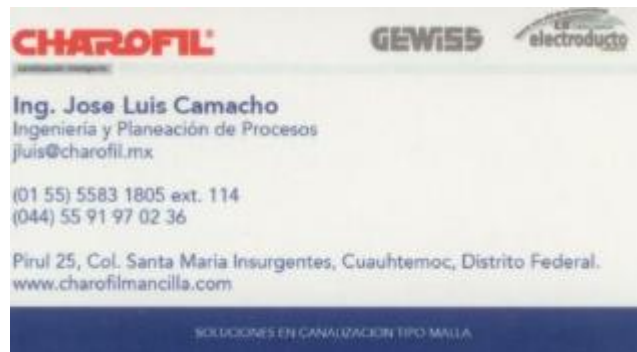


Reducción Lateral de 200 mm a 100 mm.



Reducción Lateral de 300 mm a 200 mm.

Ara cualquier duda o comentario favor de contactar a:



CHAROFIL **GEWISS** **electroducto**

Ing. Jose Luis Camacho
Ingeniería y Planeación de Procesos
jluis@charofil.mx

(01 55) 5583 1805 ext. 114
(044) 55 91 97 02 36

Pirul 25, Col. Santa Maria Insurgentes, Cuauhtemoc, Distrito Federal.
www.charofilmancilla.com

SOLUCIONES EN CANALIZACION TIPO MALLA